

SINTERING CYCLE

Zyttria® Z402 Extra-Traslucent PLUS

Zyttria® ZColor Extra-PLUS Zyttria® ZMulticolor Extra-PLUS

PONTE ≥ 8 ELEMENTI con massa per elemento ≤ 2gr. /Circolare

BRIDGE ≥ 8 ELEMENTS BRIDGE with mass for element ≤ 2gr. / CIRCULAR

Considerare massa anche l'eventuale supporto centrale / Consider mass even possible central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 80°C	10°C/min= 600°C/h	ON	DRYING PHASE / Fase di asciugamento
80°C	Stazionamento / HOLD TIME 30 MINUTES	ON	Step non indispensabile con pezzo ben asciutto THIS STEP IS NOT ESSENTIAL WITH A DRY PIECE
80°C - 950°C	5°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	Stazionamento / HOLD TIME 15 MINUTES	ON	Fase per uniformare la temperatura della struttura STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE PIECE
950°C - 1330°C	2°C/min= 120°C/h	OFF	
1330°C	Stazionamento / HOLD TIME 10 MINUTES	OFF	
Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1450° o 1500° o 1550°C) e continuare * CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1450° OR 1500° OR 1550°C) AND GO ON *			
*Option no.1 - SINTERING TEMPERATURE 1450°C			
1330°C - 1450°C	3°C/min=180°C/h	OFF	
1450°C	Stazionamento / HOLD TIME 3,5 HOURS/Ore	SINTERING	Tempo Totale a fine Sinterizzazione TOTAL TIME END OF SINTERING = 11h, 15min.
1450°C - 700°C	3,5°C/min= 210°C/h	Raffreddamento controllato a COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 4 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo TotaleCiclo sinterizzazione TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 12h, 32min.
< 200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)		
*Option no.2 - SINTERING TEMPERATURE 1500°C			
1330°C - 1500°C	3°C/MIN=180°C/h	OFF	
1500°C	Stazionamento / HOLD TIME 120 Minutes	SINTERING	Tempo Totale a fine sinterizzazione TOTAL TIME END OF SINTERING = 10h
1500°C - 700°C	3,5°C/min= 210°C/h	Raffreddamento controllato a COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 4 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 17h, 50min.
<200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)		
* Option no.3 - SINTERING TEMPERATURE 1550°C			
1330°C - 1550°C	3°C/MIN=180°C/h	OFF	
1550°C	Stazionamento / HOLD TIME 90 Minutes	SINTERING	Tempo Totale a fine Sinterizzazione TOTAL TIME END OF SINTERING = 9h, 50min.
1550°C - 700°C	3,5°C/min=210°C/h	Raffreddamento controllato a COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	approx. 4 Hours	Raffreddamento naturale in Forno NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 17h, 50min.
< 200°C	Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	Non estrarre i pezzi a temperature superiori. Evitare l'esposizione a correnti d'aria (rischio di shock termico) Do not pull frameworks out at higher temperatures. Avoid to expose them to airflows (risk of thermal shock)		