

Zyttria® Z 402 Extra-Traslucent

Sintering Temperature 1530°C - 1580°C

PONTE \geq 8 ELEMENTI con massa per elemento \leq 2gr.

BRIDGE \geq 8 ELEMENTS BRIDGE with mass for element \leq 2gr. / CIRCULAR

Considerare massa anche il supporto per la sinterizzazione con uso supporto centrale

Consider mass even sintering support used as central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 80°C	10°C/min= 600°C/h	ON	Fase di asciugamento / DRYING PHASE
80°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 30 MINUTES	ON	Step non indispensabile con pezzo ben asciutto THIS STEP IS NOT ESSENTIAL WITH A DRY PIECE
80°C - 950°C	5°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 15 MINUTES	OFF	<i>Fase per uniformare la temperatura della struttura</i> STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE FRAMEWORK
950°C - 1330°C	2,5°C/min= 150°C/h	OFF	
1330°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 10 MINUTES	OFF	
Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1530° o 1580°C) e continuare * CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1530° OR 1580°) AND GO ON *			
*Option 1 - SINTERING TEMPERATURE 1530°C			
1330°C - 1530°C	5°C/min=300°C/h	OFF	
1530°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 3,5 HOURS/Ore	SINTERING	<i>Tempo Totale a fine Sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 10h, 35min.
1530°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C</i>	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 15h, 45min.
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		
*Option 2 - SINTERING TEMPERATURE 1580°C			
1330°C - 1580°C	5°C/MIN=300°C/h	OFF	
1580°C	<i>Stazionamento / HOLD TIME</i> 120 Minutes	SINTERING	<i>Tempo Totale a fine sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 9h, 15min.
1580°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato a / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C</i>	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 15h
<200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		