

Zyttria® Z 402 Extra-Traslucent

Sintering Temperature 1530°C - 1580°C

PONTE da 3 a 7 ELEMENTI con massa per elemento ≤ 3 gr.

BRIDGE from 3 to 7 ELEMENTS with mass for element ≤ 3 gr

Considerare massa anche il supporto per la sinterizzazione con uso supporto centrale

Consider mass even sintering support used as central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 950°C	10°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	Stazionamento / HOLD TIME 15 MINUTES	OFF	<i>Fase per uniformare la temperatura della struttura</i> STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE FRAMEWORK
950°C - 1330°C	4°C/min= 240°C/h	OFF	
1330°C	Stazionamento / HOLD TIME 15 MINUTES	OFF	
Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1530° o 1580°C) e continuare * CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1530° OR 1580°) AND GO ON *			
*Option 1 - SINTERING TEMPERATURE 1530°C			
1330°C - 1530°C	7°C/min=420°C/h	OFF	
1530°C	Stazionamento / HOLD TIME 3,5 HOURS/Ore	SINTERING	Tempo Totale a fine Sinterizzazione TOTAL TIME-END OF SINTERING = 4h, 35min.
1530°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C</i>	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 13h
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		
*Option 2 - SINTERING TEMPERATURE 1580°C			
1330°C - 1580°C	7°C/MIN=420°C/h	OFF	
1580°C	Stazionamento / HOLD TIME 120 Minutes	SINTERING	Tempo Totale a fine sinterizzazione TOTAL TIME-END OF SINTERING = 6h, 15min.
1580°C - 700°C	4°C/min= 240°C/h	<i>Raffreddamento controllato a / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C</i>	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	Tempo Totale Ciclo sinterizzazione TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 12h
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente / OPEN THE KILN GRADUALLY</i>		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		