

# Zyttria® Z 402 Extra-Traslucent

Sintering Temperature 1530°C - 1580°C

CAPPETTA SINGOLA o PONTE fino a 3 ELEMENTI con massa per elemento  $\leq 3$ gr.  
INDIVIDUAL CROWNS or BRIDGE up to 3 ELEMENTS with mass for element  $\leq 3$ gr.

Considerare massa anche il supporto per la sinterizzazione con uso supporto centrale

Consider mass even sintering support used as central support

STEP	Velocità di Riscaldamento / HEATING SPEED	Ventola Aria / FAN	NOTES
20°C - 950°C	10°C/min= 600°C/h	ON	
950°C	<i>Stazionamento</i> / HOLD TIME 10 MINUTES	OFF	<i>Fase per uniformare la temperatura della struttura</i> STEP TO UNIFORM THE TEMPERATURE OF THE FRAMEWORK
<b>Scegliere la temperatura di sinterizzazione (1530° o 1580°C) e continuare *</b> <b>CHOOSE THE SINTERING TEMPERATURE (1530° OR 1580°) AND GO ON *</b>			
<b>*Option 1 - SINTERING TEMPERATURE 1530°C</b>			
950°C - 1530°C	6°C/min=360°C/h	OFF	
<b>1530°C</b>	<i>Stazionamento</i> / HOLD TIME 2 HOURS/Ore	<b>SINTERING</b>	<i>Tempo Totale a fine Sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 5h, 20min.
1530°C - 700°C	7°C/min.=420°C/h	<i>Raffreddamento controllato</i> / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 9h, 20min.
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente</i> / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		
<b>*Option 2 - SINTERING TEMPERATURE 1580°C</b>			
950°C - 1580°C	6°C/min=360°C/h	OFF	
<b>1580°C</b>	<i>Stazionamento</i> / HOLD TIME 60 Minutes	<b>SINTERING</b>	<i>Tempo Totale a fine sinterizzazione</i> TOTAL TIME-END OF SINTERING = 4h, 30min.
1580°C - 700°C	7°C/min=420°C/h	<i>Raffreddamento controllato a</i> / COOLING WITH RATIO CONTROLLED AT 700°C	
700°C - 25°C	Approx. 2 Hours	<i>Raffreddamento naturale in Forno</i> NATURAL COOLING IN THE KILN	<i>Tempo Totale Ciclo sinterizzazione</i> TOTAL TIME SINTERING CYCLE = 8h, 30min.
< 200°C	<i>Aprire il forno gradualmente</i> / OPEN THE KILN GRADUALLY		
< 70/80°C	<i>Estrarre i pezzi a temperature inferiori evitando l'esposizione a correnti d'aria per prevenire rotture da shock termico</i> PULL FRAMEWORKS OUT AT A TEMPERATURE VOID TO EXPOSE THEM TO AIRFLOWS THAT MAY CAUSE BREAKAGES DUE TO THERMAL SHOCK		